



ТЕХНИКОЛЬ

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

**ПЛАСТИКОВАЯ
ВОДОСТОЧНАЯ СИСТЕМА
ТЕХНИКОЛЬ 125/82**





Водосточная система является неотъемлемой частью любого здания. При отсутствии подобного элемента, может возникнуть ряд проблем среди которых можно выделить порчу стен от осадков, намокание фундамента, а также разрушение отмостки и подтопление подвальной части самого здания. Водосточная система является практичной, долговечной, и эстетично смотрится.

Пластиковая водосточная система имеет легкий вес, ее просто монтировать, она отлично гасит шум дождя. Также немаловажным фактором является большой выбор цветов, что позволит подобрать водосточную систему практически под любую кровлю.

ПРЕИМУЩЕСТВА ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ **125/82**



Диаметр желоба и трубы



Широкая цветовая палитра



Система «Легкий монтаж»



Широкий диапазон рабочих температур



Усиленный гляцевый блеск



Механическая стойкость



Память формы



Умный выбор



Комплексная гарантия



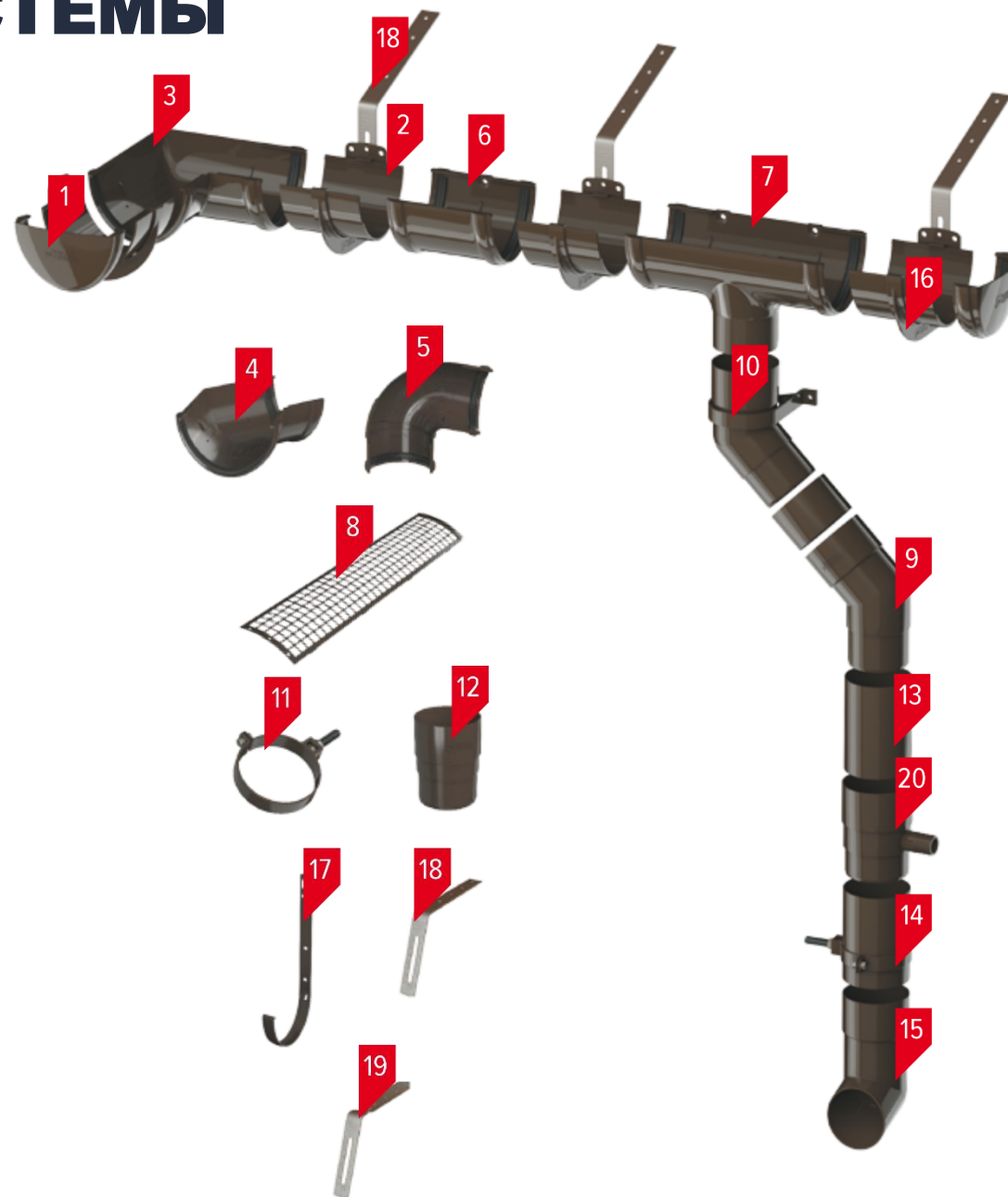
Срок службы

СХЕМА ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ

1. Заглушка желоба
2. Желоб D 125 мм
3. Угол желоба 90°
4. Угол желоба 135°
5. Угол желоба регулируемый 90-150°
6. Соединитель желоба
7. Воронка желоба
8. Решетка желоба защитная (0,6 п.м.)
9. Колено трубы 108°, 135°
10. Хомут трубы
11. Хомут трубы универсальный L180мм, 140 мм (с креплением)
12. Муфта трубы
13. Труба D 82 мм
14. Хомут трубы металлический L 140 мм (с креплением)
15. Слив трубы
16. Кронштейн желоба пластиковый
17. Кронштейн желоба металлический
18. Удлинитель кронштейна желоба прямой
19. Удлинитель кронштейна желоба боковой
20. Отвод для сбора воды

Материал: ПВХ

Длина: труба 3 и 1,5 м, желоб – 3 и 1,5 м



ЦВЕТОВАЯ ГАММА



НОВЫЙ ЧЁРНЫЙ

Для архитектурных конструкций, которые сочетают сразу нескольких направлений: лофт, минимализм и скандинавский стиль.



ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА



Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке. При монтаже защелкивается в выступах желоба, для этого не требуется специальный инструмент.

ЖЕЛОБ ВОДОСТОЧНЫЙ



Диаметр 125 мм и длина 3 м и 1,5 м. Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА



Предназначен для соединения водосточных желобов между собой. За счет наличия резинового уплотнителя обеспечивается герметичное соединение, предотвращая подтекание воды.

УГОЛ 90°



Используются для изменения направления потока воды, монтируются на внешних и внутренних углах кровли.

УГОЛ 135°



УГОЛ 90-150° (РЕГУЛИРУЕМЫЙ)



Используется на нестандартных углах от 90 до 150 градусов. Позволяет достичь требуемого угла монтажа при монтаже на не стандартных зданиях.

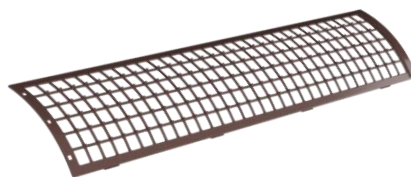
ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

ВОДОПРИЕМНАЯ ВОРОНКА



Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

РЕШЕТКА ЖЕЛОБА



Предотвращает попадание в желоб листьев и крупного мусора, защищая водосточную систему от засора. Не пропускает в водосливную систему листья и крупный мусор.

ХОМУТ ТРУБЫ



Предназначен для фиксации трубы к фасаду.

КОЛЕНО 108°

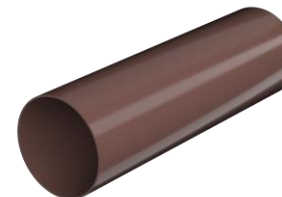


Используются для соединения воронки желоба на карнизе кровли с водосточной трубой на фасаде здания. Также необходимо использовать колено в случае обхода выступов или карнизов на фасаде

КОЛЕНО 135°



ВОДОСТОЧНАЯ ТРУБА



Организует вертикальный сток дождевой воды. Благодаря гладким стенкам вода, снег и мусор не задерживается в трубе. Выпускается длиной 3м и 1,5м.

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА



Применяется для соединения труб водостока, а также компенсирует сезонные температурные деформации труб.

ХОМУТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



Предназначен для крепления водосточной трубы на необходимом от фасада расстоянии. Идет в комплекте с дюбелем 140 или 180 мм.

ВОДОСТОЧНЫЙ СЛИВ



Обеспечивает отвод воды из водосточной системы на землю.

УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ПРЯМОЙБОКОВОЙ



Предназначены для крепления кронштейна желоба к стропильной ноге или на скат крыши.

КРОНШТЕЙН МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ



Используется для монтажа желоба водостока на карнизе кровли. Крепится непосредственно к стропильной системе кровли до монтажа кровельного покрытия.

ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

ПЛАСТИКОВЫЙ КРОНШТЕЙН



Используется для монтажа желоба на карнизе кровли.

ПРИСТЕННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ОТЛИВ



Позволяет оформить примыкания ската кровли к вертикальной стене здания.

ОТВОД ДОЖДЕВОЙ ВОДЫ

Вода стекая по внутренним стенкам трубы попадает между стенкой и внутренним бортиком, и направляется через носик в бочку.

Конструктив элемента обладает "защитой от перелива" - когда бочка наполнена, переполняется бортик и вода переливаясь начинает стекать через слив в дренажную систему.



ЖЕЛОБ ВОДОСТОЧНЫЙ



Особенности:

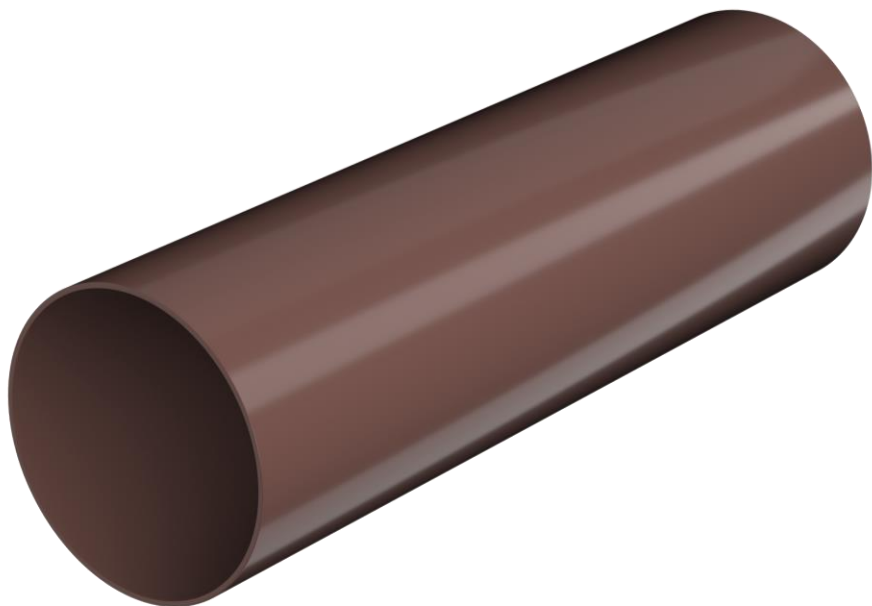
- Наличие ребер жесткости уменьшает вероятность деформации
- Улучшенная рецептура и использование микрорамора исключает выцветание и эффект омеления
- Увеличенная глубина желоба позволяет отводить дождевые и талые воды с большей площади кровли

➤ **Геометрия:** диаметр 125 мм; длина 3м, 1,5м

➤ **Метод производства:** коэкструзия

➤ **Маркировка:** наименование и штрих код на каждой единице

ТРУБА ВОДОСТОЧНАЯ



Особенности:

- Гладкие стенки уменьшают вероятность засора
- Улучшенная рецептура и использование микрорамора исключает выцветание и эффект омеления
- Дополнительная упаковка каждой трубы делает удобной отгрузку и хранение

➤ **Геометрия:** диаметр 82 мм; длина 3м, 1,5м

➤ **Метод производства:** коэкструзия

➤ **Маркировка:** наименование и штрих код на каждой единице

ВОРОНКА ЖЕЛОБА



Особенности:

- Резиновые трехлепестковые уплотнители дают гарантию герметичности
- Соединение элементов ВС методом защелкивания и информационные насечки делают монтаж простым и быстрым
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин дает конструкции дополнительную жесткость.
- Полукруглые декоративные борта делают элемент более объемным
- Индивидуальная упаковка по 1 шт. делает отгрузку и хранение удобной

➤ **Геометрия:** 260мм*140мм*150мм

➤ **Метод производства:** литье под давлением

➤ **Маркировка:** наименование и штрих код на каждой единице

УГЛЫ ЖЕЛОБА



Особенности:

- Резиновые трехлепестковые уплотнители дают гарантию герметичности
- Соединение элементов ВС методом защелкивания и информационные насечки делают монтаж простым и быстрым
- Большой ассортимент под любой вариант домов (90, 135)
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние
- Наличие регулируемого угла 90°-150° (самый большой диапазон регулировки углов среди конкурентов)

➤ **Геометрия:** 135°, 90°, регулируемый 90°-150°

➤ **Метод производства:** литье под давлением

➤ **Маркировка:** наименование и штрих код на каждой единице

КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА



Особенности:

- Увеличена площадь рычага примыкания к лобовой доске и площадки крепления
- Увеличенная толщина пластика дает дополнительную жесткость элементу
- Соединение с желобом методом защелкивания делают монтаж простым и быстрым

➤ **Геометрия:** 136мм*56мм*125мм

➤ **Метод производства:** литье под давлением

➤ **Маркировка:** : наименование и штрих код на каждой единице, дополнительная упаковка по 10 штук

ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА



Особенности:

- Резиновые трехлепестковые уплотнители дают гарантию герметичности
- Соединение с желобом методом защелкивания делают монтаж простым и быстрым без использования специального инструмента
- Универсальность – нет деления на правые и левые
- Округлые выпуклые формы придают законченный внешний вид

➤ **Геометрия:** 145мм*82мм*42мм

➤ **Метод производства:** литье под давлением

➤ **Маркировка:** : наименование и штрих код на каждой единице

МУФТА ТРУБЫ



Особенности:

- Жесткость крепления в вертикальной плоскости и эстетический внешний вид
- Компенсирует сезонные температурные деформации труб
- Наличие посадочного места для установки хомута

- **Геометрия:** 117мм*87мм*78мм
- **Метод производства:** литье под давлением
- **Маркировка:** : наименование и штрих код на каждой единице

ХОМУТ ТРУБЫ



Хомут трубы предназначен для фиксации трубы к фасаду



Хомут трубы универсальный предназначен для крепления водосточной трубы на необходимом от фасада расстоянии. Идет в комплекте с дюбелем 140 или 180 мм

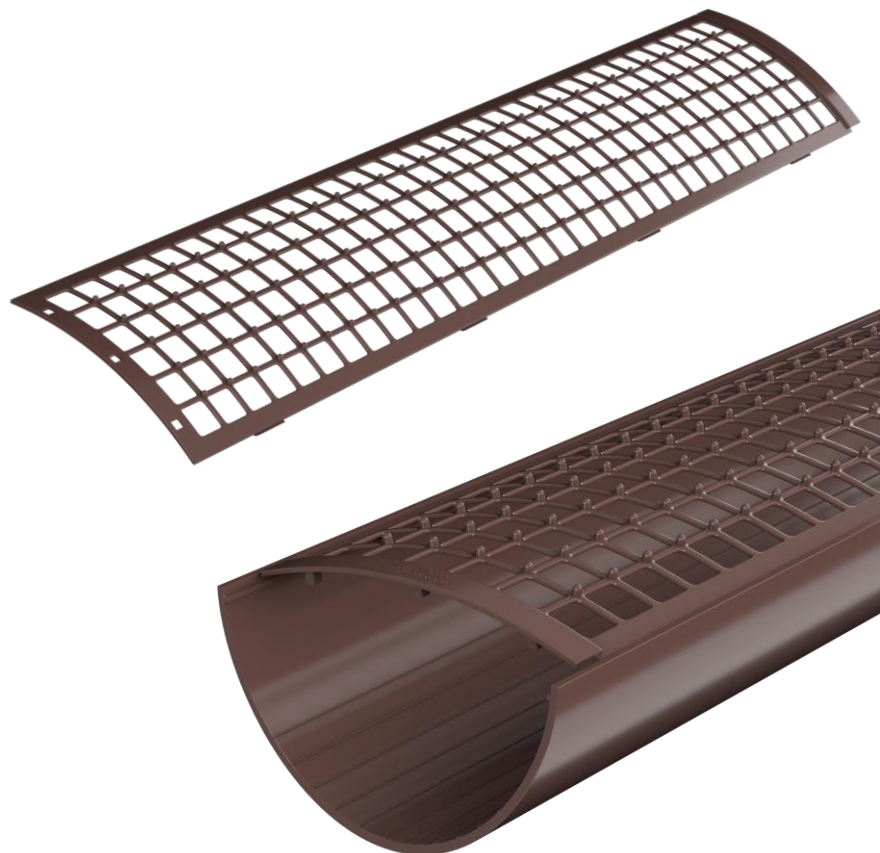
Особенности:

- Варианты креплений совместимые с различными типами стен
- Наличие крепления универсального хомута к стене в комплекте
- Две длины крепления для хомутов универсальных 140 и 180 мм

➤ **Метод производства:** литье под давлением

➤ **Маркировка:** : наименование и штрих код на каждой единице

РЕШЕТКА ЖЕЛОБА ЗАЩИТНАЯ



Особенности:

- Имеет частую систему шипов на верхней поверхности, не позволяющую листе прилипнуть к самой решетке
- Имеет выпуклую и жесткую поверхность. В процессе эксплуатации покрывается коркой из снега и льда, не позволяя желобу наполняться снегом, в результате чего, значительно снижает весовую нагрузку на желоба
- Решетки соединяются между собой путем защелкивания, легко и надежно вставляются в желоба, формируя монолитную конструкцию, снижающую вероятность боковой деформации.

➤ **Геометрия:** 600мм*132мм*20мм

➤ **Метод производства:** литье под давлением

➤ **Маркировка:** : наименование и штрих код на каждой единице

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



Удлинитель металлический прямой применяют на этапе монтажа кровли. Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм. Имеет специальное антикоррозионное покрытие.



Удлинитель металлический боковой применяют если монтаж кровли был закончен. Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм. Имеет специальное антикоррозионное покрытие.



Металлический хомут трубы служит для крепления водосточной трубы на «мокрые фасады» и на фасады имеющие перепады по поверхности установки водосточной системы

ПРОИЗВОДСТВО ВОДОСТОЧНЫХ СИСТЕМ



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ПОДГОТОВКА ПВХ КОМПАУНДА

На производстве используется станция приготовления и автоматического дозирования компонентов итальянской компании PLASMEC, что позволяет обеспечить производство высококачественным ПВХ компаундом.

Для производства сырья используются материалы от ведущих лидеров полимерной промышленности: Arkema France, Бельгия, Reagens GmbH, Германия, Emery Oleochemicals GmbH, Германия.

ПРОИЗВОДСТВО ФИТИНГОВ

Производство комплектующих происходит методом литья под давлением – это технология переработки пластмасс путем впрыска их расплава под давлением в пресс-форму с последующим охлаждением.

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ И ЖЕЛОБОВ

Производство труб и желобов осуществляется методом коэкструзии, что позволяет комбинировать два слоя пластика с различными рецептурами и достигать необходимых физико-механических характеристик.



ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ ВОДОСТОКА ПРОИЗВОДЯТСЯ НА ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОМ НЕМЕЦКОМ ОБОРУДОВАНИИ. ЭТО КРУПНЕЙШИЕ ЕВРОПЕЙСКИЕ КОМПАНИИ, ЛИДЕРЫ В ПРОИЗВОДСТВЕ ЭКСТРУЗИОННОГО ОБОРУДОВАНИЙ ПО ПОЛИМЕРАМ: THEYSONN EXTRUSION И KRAUSS-MAFFEI WEGMANN GMBH & CO KG.

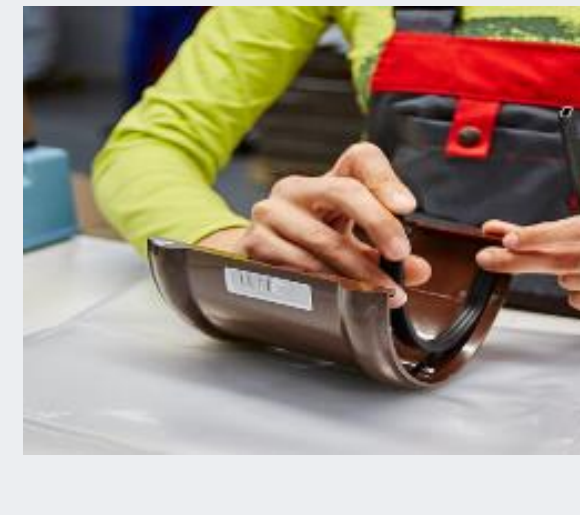
- В производстве длинномеров используется технология 2-х слойной экструзии (ко-экструзии).
- Желоба и трубы системы отличаются высокой степенью гляцевости и не имеют цветовых отклонений при стыковке с фитингами. Производство комплектующих происходит на термопластавтоматах (ТПА) ENGEL, Германия.



УПЛОТНИТЕЛЬ ДЛЯ ФИТИНГОВ

Для достижения герметичности в местах сборки элементов водосточной системы используется **улучшенный однокамерный трехлипестковый резиновый уплотнитель** с тремя ребрами жесткости. Гибкость и эластичность резинового уплотнителя позволяет предотвратить протечки, обеспечивая эффективное водоотведение из желоба

В большинстве водосточных системах используется пористый уплотнитель или уплотнитель с двумя ребрами жесткости.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2

стадии
контроля



Все элементы водосточной системы на протяжении всего производственного процесса подвергаются тщательному всестороннему контролю качества.



- Каждые 20 минут производственного цикла ОТК ведет случайный отбор образца выпускаемой детали после его остывания до комнатной температуры.
- Исследование случайно взятого из всей выпущенной партии образца после 12 часового выдерживания при комнатной температуре.

На каждом из двух этапов проверки проводится:

- Визуальная оценка соответствия цвета в сравнении с эталонной деталью.
- Исследование на теплостойкость.
- Исследование на морозостойкость.
- Механическая проверка на качество сочленения с эталонной деталью.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
Удельный вес пластикового комплекса ПВХ	Гр./см ³	1,38-1,43	
Модуль упругости при изгибе	МПа	~3100	
Предел прочности при изгибе	КДж/м ²	100	
Прочность при растяжении	МПа	47	ГОСТ 11262-80
Твердость по Шору D шкала	-	95-96-96	ГОСТ 263-75
Коэффициент линейного расширения	1/оС	7,0*10 ⁻⁵	от -30 до +50
Точка размягчения по Вика не менее	оС	75	ГОСТ 30673-99.
Коэффициент теплопроводности	Вт/м*к	0,16	от 0 до +60
Ударная вязкость От + 20 °С до -20 °С	кДж/м ²	не разрушается	
Относительное удлинение при разрыве не менее	%	18,6	ГОСТ 11262-80
Группа воспламеняемости		В 2	ГОСТ 30402-96
Группа горючести		Г 2	ГОСТ 30244-94
Максимальная температура эксплуатации изделия	оС	60	
Устойчивость к УФ-излучению		высокая	Эксп.оценка
Минимальная температура эксплуатации	оС	-40	
Максимальная температура эксплуатации	оС	80	

СЕРТИФИКАТЫ И ГАРАНТИИ

15
ЛЕТ

КОМПЛЕКСНАЯ ГАРАНТИЯ НА СИСТЕМУ

50
ЛЕТ

ПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.1HP15.H0083
Срок действия с 06.02.2020 по 05.02.2023
№ 0620247

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.1HP15, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Оазиса продукция и систем менеджмента", 115580, РОССИЯ, Город Москва, улица Муса Давалда, дом 29, корпус 1, помещению/комнаты 1/3, Тел: +79162650471, E-mail: oenkapros@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Изделия системы водосточной («карнизные водосточные желоба, сливные трубы и фитинги из поливинилхлорида») (согласно приложению в бланке №№0120760, 0120763).
Серийный выпуск

код ОК
Код ОК 034-2014
(КТЕС 2008)
22.21.21

код ТН ВЭД
3917, 3925

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
СТО 72746455-3.5.10-2017 «КАРНИЗНЫЕ ВОДОСТОЧНЫЕ ЖЕЛОБА, СЛИВНЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА» с изм. 1, СТО 72746455-3.5.11-2017 «КАРНИЗНЫЕ ВОДОСТОЧНЫЕ ЖЕЛОБА, СЛИВНЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА VERAT» с изм. 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "Завод Шинглас", Место нахождения: 390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, стрение 58, Физический адрес: 390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, стрение 58, Адрес производства: Обособленное подразделение «Пластик» ООО «Завод Шинглас» 390047, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, литер 3'

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью "Завод Шинглас", Место нахождения: 390000, Россия, Рязанская область, город Рязань, район Восточный Промузел, 21, стрение 58, ИНН 6230018942, Телефон: 84912-911221 Адрес электронной почты: Eisevala@tin.ru

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 828-03/12-1ССТ от 21.03.2019 года, выданного испытательной лабораторией «ЦСТ-Испытания» Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ», аттестат аккредитации РОСС RU.31485.041D00.004.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Место нанесения знака соответствия: на изделии, в упаковке и технической документации. Схема сертификации: 3с

Руководитель органа Д.А. Петри
Эксперт А.А. Алексеева

Срок действия сертификата не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.11559.04.ЖР00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ21.H.00037 № ПС 002847

ЗАВИТЕЛЕЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод Шинглас» Адрес: 390000, Рязанская область, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, стр. 58. ОГРН: 10526010167. Телефон: +74912911221. Факс: +74912911221. E-mail: shinglas@tin.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод Шинглас» Адрес: 390000, Рязанская область, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, стр. 58. ОГРН: 10526010167. Телефон: +74912911221. Факс: +74912911221. E-mail: shinglas@tin.ru. Адрес производства: Обособленное подразделение «Пластик» Общества с ограниченной ответственностью «Завод Шинглас», 390047, Рязанская область, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, лит. 3'

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ГОСТЕСТЬ» ОГРН 117559106574, свидетельство о подтверждении компетентности ОК по сертификации продукции № ССБК RU.ПБ21.H.00037, действительное до 07 августа 2020 г., адрес: 149000, Московская область, г. Балашиха, ул. Звездная, 17, стр.1, оф.408, тел.факс: (495)645-5246. Эл. почта: rosnest@tin.ru.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Изделия системы водосточной (карнизные водосточные желоба, сливные трубы и фитинги из поливинилхлорида, выпускаемые по СТО 72746455-3.5.10-2017, Изменением № 1, СТО 72746455-3.5.11-2017 с Изменением № 1 код ТН ВЭД 3917, 3925).
Исполнитель: ООО «ЦСТ-Испытания»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Третья группа по ГОСТ 30244-94 - 12, группа водосточных желобов по ГОСТ 3042-96, 02, группа распространения пленки по договору на ГОСТ Р 51032-97 ГОСТ 31948 - P12

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний № ИИД-19 от 11.03.2019 г. ИИ «ГОСТЕСТЬ» свидетельствует о подтверждении соответствия на выполнение работ в области оценки соответствия продукции № ССБК RU.21ПБ21 до 07.08.2020

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ СТО 72746455-3.5.10-2017 «КАРНИЗНЫЕ ВОДОСТОЧНЫЕ ЖЕЛОБА, СЛИВНЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА. Технические условия с Изменением № 1»;
СТО 72746455-3.5.11-2017 «КАРНИЗНЫЕ ВОДОСТОЧНЫЕ ЖЕЛОБА, СЛИВНЫЕ ТРУБЫ И ФИТИНГИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА VERAT. Технические условия с Изменением № 1»;
Свидетельство о регистрации ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015) № СССМТ.RU.OC01.K0140 от 26.02.2019 по 26.02.2022, выдан Центром по сертификации систем менеджмента качества «СибМастТест» номер аттестата аккредитации СССМТ.RU.31068.0031

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 14.03.2019 по 13.03.2024

Руководитель (заместитель руководителя органа по сертификации) Ерофеев А.Н.
Эксперт (эксперты) Лебедев А.Е.

INTERNATIONAL QUALITY STANDART CMT management MEЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ КАЧЕСТВА

CDCCMT.RU.OC01.K01440

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Общество с ограниченной ответственностью «Завод Шинглас»
Адрес: 390000, Рязанская область, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, стр. 58
Выдан: Обществу с ограниченной ответственностью «Завод Шинглас», 390047, Рязанская область, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, 21, лит. 3' ОГРН: 1056206101667. Телефон/факс: +74912911221. E-mail: shinglas@tin.ru.

Настоящий сертификат утверждает:
Система менеджмента качества применительно к производству изделий пластмассовых и синтетических смол в первичных формах: пластмассовых лит, полос, труб и профилей; пластмассовых изделий

Соответствует требованиям
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Дата регистрации: 26.02.2019
Срок действия до: 26.02.2022

Сергеев А.В. Руководитель (Заместитель руководителя)
Мальцев О.Н. Эксперт (Эксперты)

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
Система добровольной сертификации систем менеджмента «СМТ Менеджмент»
Регистрационный номер РОСС RU.11068.00100
Орган по сертификации «СибМастТест»
125222, г. Москва, ул. Генерала Белобородова, д. 24, стр.1, Тел: 8 (495) 508 06 99
Регистрационный номер СССМТ.RU.31068.0031

ЛОГИСТИКА



ЛОГИСТИКА ТРУБ И ЖЕЛОБОВ

➤ Возможность хранения и транспортировки поддонов с трубами и желобами в 3 яруса.



➤ Каждый поддон накрыт от загрязнения пленкой с ультрафиолетовой защитой.



➤ Возможность извлечения упаковки с трубами или желобами без распалечивания всего поддона.



➤ Все трубы и желоба упакованы в дополнительную полиэтиленовую упаковку по 5 штук.



ВСЕ ИЗДЕЛИЯ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ ДОЛЖНЫ ХРАНИТЬСЯ В КОНТЕЙНЕРАХ ИЛИ ПАЛЛЕТАХ В ЗАКРЫТЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ ВНЕ ЗОНЫ ДЕЙСТВИЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И ПРЯМЫХ СОЛНЕЧНЫХ ЛУЧЕЙ.

ЛОГИСТИКА ФИТИНГОВ

- Каждый элемент системы имеет нанесенный штрих-код EAN-13 и этикетку на трех языках.



- Каждый элемент имеет индивидуальную брендированную упаковку.



- Надежные коробки под комплектацию.



ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

№	номенклатура	материал	вес изд., шт./кг	Тип упаковки	Размер, шт, мм	шт./упак.	шт./коробка	размер коробки, мм	вес короб, кг	упак./пал.	шт./пал.	размер паллеты, м	вес пал. брутто, кг
1	ТН ПВХ желоб, 1,5м	ПВХ	0,826	инд. рукав	1500*125*65	5	-	-	-	180	900	1600*1160*1200	793,4
2	ТН ПВХ труба, 1,5м	ПВХ	0,923	инд. рукав	1500*82*82	5	-	-	-	35	175	1600*1160*1200	211,525
3	ТН ПВХ колено трубы, 108°	ПВХ	0,25	пакет ПНД	130*120*82	1	40	630*420*300	10,7	30	1200	1300*1100*1960	318
4	ТН ПВХ хомут трубы универсальный, L=180мм	ПВХ	0,08	пакет ПНД	85*85*20	10	200	630*420*230	16,7	35	7000	1300*1100*1770	610
5	ТН ПВХ хомут трубы универсальный L=140мм	ПВХ	0,08	пакет ПНД	85*85*20	10	200	630*420*230	16,7	35	7000	1300*1100*1770	610
6	ТН ПВХ воронка желоба	ПВХ	0,317	пакет ПНД	260*140*150	1	20	630*420*300	7,04	30	600	1300*1100*1960	246,2
7	ТН ПВХ желоб, 3м	ПВХ	1,653	инд. рукав	3000*125*65	5	-	-	-	60	300	3100*1160*550	545,9
8	ТН ПВХ заглушка желоба	ПВХ	0,076	пакет ПНД	145*77*41	10	200	630*420*300	15,9	30	6000	1300*1100*1960	512
9	ТН ПВХ колено трубы 135°	ПВХ	0,21	пакет ПНД	180*130*82	1	45	630*420*300	10,15	30	1350	1300*1100*1960	339,5
10	ТН ПВХ кронштейн желоба	ПВХ	0,053	пакет ПНД	136*56*25	10	180	630*420*300	10,24	30	5400	1300*1100*1960	342,2
11	ТН ПВХ муфта трубы	ПВХ	0,08	пакет ПНД	117*82*82	1	105	630*420*300	9,1	30	3150	1300*1100*1960	308
12	ТН ПВХ Отвод для сбора воды	ПВХ	0,143	пакет ПНД	117*82*82	1	80	630*420*300	12,14	30	2400	1300*1100*1960	399,2
13	ТН ПВХ решетка желоба защитная 0,6 пог.м.	ПВХ	0,096	пакет ПНД	600*132*20	5	140	630*420*300	14,14	30	4200	1300*1100*1960	459,2
14	ТН ПВХ слив трубы	ПВХ	0,19	пакет ПНД	190*110*82	1	40	630*420*300	8,3	30	1200	1300*1100*1960	284
15	ТН ПВХ соединитель желоба	ПВХ	0,165	пакет ПНД	140*130*77	1	65	630*420*300	11,425	30	1950	1300*1100*1960	377,75
16	ТН ПВХ труба, 3м	ПВХ	1,845	инд. рукав	3000*82*82	5	-	-	-	25	125	3100*1160*900	280,625
17	ТН ПВХ угол желоба 135°	ПВХ	0,21	пакет ПНД	230*180*82	1	40	630*420*300	9,1	30	1200	1300*1100*1960	308
18	ТН ПВХ угол желоба 90°	ПВХ	0,29	пакет ПНД	200*200*82	1	30	630*420*300	9,4	30	900	1300*1100*1960	317
19	ТН ПВХ угол желоба регулируемый 90°-150°	ПВХ	0,307	пакет ПНД	315*190*82	1	25	630*420*300	8,375	30	750	1300*1100*1960	286,25
20	ТН ПВХ хомут трубы	ПВХ	0,035	пакет ПНД	1500*125*65	10	350	630*420*230	12,95	35	12250	1300*1100*1770	478,75

МОНТАЖ



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ МОНТАЖА

ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТОЧНОЙ РАЗМЕТКИ:

- рулетка;
- складная линейка;
- карандаш.

ДЛЯ УСТАНОВКИ КРОНШТЕЙНОВ:

- шнур;
- ватерпас (малый ватерпас подвешивается на шнуре);
- карандаш.

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ:

- дрель;
- шуруповерт;
- отвертка.

ДЛЯ РАСПИЛОВ:

- ножовка;
- пила;
- стусло (режущая коробка) – рекомендуется применять для перпендикулярных распилов.



ОСОБЕННОСТИ МОНТАЖА

НЕПРЕДВИДЕННЫХ СЛОЖНОСТЕЙ С УСТАНОВКОЙ ВОДОСТОКОВ МОЖНО ИЗБЕЖАТЬ, УСТАНАВЛИВАЯ ИХ ДО УКЛАДКИ КРОВЕЛЬНОГО ПОКРЫТИЯ.

- Соблюдение температурного режима при установке. Пластиковый водосток монтируют при температуре выше +5°C
- Желоба устанавливают с уклоном в сторону ливнеприемника. Величина уклона как правило 3-5 мм на 1 метр.
- Установка держателей желоба на одинаковом расстоянии. Расстояние между кронштейнами для пластикового водостока максимум 50-60 см. Торцевая заглушка желоба и угол поворота должны находиться от кронштейна на расстоянии не более 20 см.
- Край кровли должен приходиться на 1/3-1/2 желоба. При этом желоб находится ниже условной линии, продолжающей кровлю.
- Пластиковые водостоки режут при помощи пилы с мелкими зубьями (ножовка или пила по металлу), а для отверстий используют ножницы по металлу. Кромки реза пластикового водостока зачищают напильником или наждачной бумагой.
- Крепление водосточной системы к стене здания достаточным количеством хомутов. Труба должна находиться на расстоянии 3-8 см от стены здания. Изгиб трубы формируют при помощи коленей.
- Соединять элементы пластиковой трубы нужно с учетом зазора для компенсации линейного расширения.
- Слив монтируют на расстоянии 25 см от земли или 15 см от отмостки.



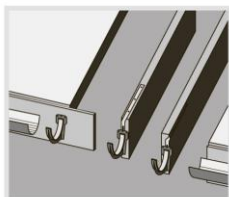
ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ МОНТАЖА

ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВОДОСТОКА РАЗРАБОТАНЫ С ЦЕЛЬЮ МАКСИМАЛЬНО ПРОСТОГО МОНТАЖА И ДОЛГОВЕЧНОСТИ. КОМПЛЕКТАЦИЯ КАЖДОГО ВОДОСТОКА РАССЧИТЫВАЕТСЯ ИНДИВИДУАЛЬНО.



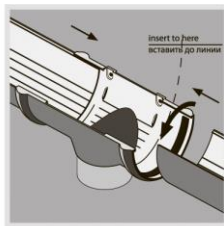
Основные принципы монтажа:

1. Желоб должен опускаться при длине 3,5м на 1 см.
2. Вода с капельника должна попадать в центральную треть желоба.
3. Если провести условную линию продолжения кровли, то вылет крюка должен быть ниже на 1 см, как показано на рисунке.

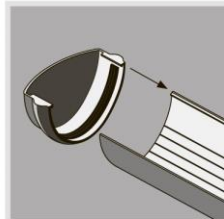


- 1.a. Определите места установки водосливных воронок и отступив 10-15 см установите кронштейн желоба; при установке учитывайте, что длина желоба равна 3м.
- 1.b. Затем закрепите кронштейн по углам карниза, натяните шпагат между ними.

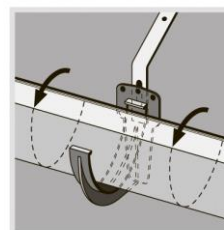
- 1.c. Зафиксируйте кронштейны желоба через каждые 50-60 см, начиная от места установки воронки.
- 1.d. В ассортименте водосточной системы ТЕХНОНИКОЛЬ существует 3 способа крепления: к лобовой доске; к стропильным ногам через удлинитель кронштейна прямой (применяется на этапе монтажа кровли); поворотный способ крепления – применяется через удлинитель кронштейна, если монтаж вашей кровли закончен.



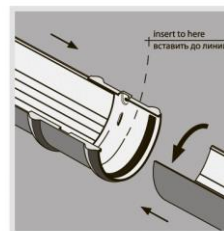
2. Вставьте желоб внутрь воронки до обозначенной линии. Соединение желоба с воронкой необходимо производить в направлении «изнутри-наружу»: от внутренней стороны желоба (от фасада здания) к внешней до защелкивания с фиксирующим элементом воронки.



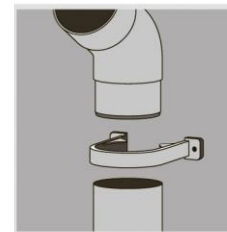
3. Установите желоб в заглушку до защелкивания с фиксирующим элементом заглушки.



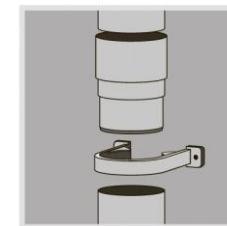
4. Установите водосточные желоба в кронштейны согласно рисунку до защелкивания с фиксирующим элементом кронштейна.



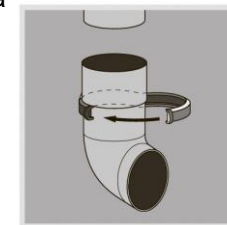
5. Вставьте желоб в соединитель желоба с соединителем желоба необходимо производить в направлении «изнутри-наружу»: от внутренней стороны желоба (от фасада здания) к внешней до защелкивания с фиксирующим элементом желоба.



6. Водосточные трубы крепятся к основанию здания при помощи хомута крепления трубы. На каждый элемент трубы длиной 3м устанавливается не менее двух хомутов. В ассортименте водосточной системы существует еще один вид крепления – «**хомут универсальный**» - который позволяет крепить водосточные трубы на требуемом для вас расстоянии на любые виды фасадов.



7. Соединение водосточных труб между собой производится при помощи муфты, которая фиксируется на фасаде при помощи хомута.



8. Установите водосточный слив на трубу и зафиксируйте его хомутом.

РЕКЛАМНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- Буклеты и листовки
- Гарантийный сертификат (в электронном виде)
- Стенды с образцами
- Веер образцов пластиковой водосточной системы
- Плакат на пластике
- Набор с образцами элементов системы



А также в видео роликах на канале в YouTube «ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады».





ТЕХНИКОЛЬ

ФИО

_____ @tn.ru

моб.тел _____