



Краска BRAVA ACRYL 35D для окон и дверей профессиональная (ВД-АК-1035д)

Для наружных и внутренних работ
ТУ РБ 06075370.003-98

- Срок службы покрытия более 8 лет*
- Высокопрочная
- Устойчива к мытью
- Эластичное покрытие

Краткий обзор

Назначение	С улучшенными декоративными характеристиками, для высококачественной профессиональной окраски изделий из массива древесины, ДВП, ДСП, MDF (оконные рамы, подоконная доска, двери, наличники, плинтуса, обшивочные доски и т. п.), эксплуатируемых в атмосферных условиях (кроме фасадов деревянных зданий, конструкций и ограждений) и внутри помещений (кроме полов).
Сферы применения	☒ Д Деревообработка ☒ Т Торговля
Свойства	Образует долговечное атмосферостойкое покрытие, защищающее древесину от воздействия влаги и климатических факторов. *-Срок службы комплексного покрытия при соблюдении технологии нанесения не менее 8 лет. Образует эластичное покрытие, с различной степенью блеска, позволяющее минимизировать грязеудержание и обладающее стойкостью к воздействию неабразивных моющих средств и дезрастворов. Обладает высокой адгезией к основанию, отличной укрывистостью и стойкостью к слипанию. Высушенное покрытие не стимулирует рост и развитие микрофлоры.
Состав	Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, функциональные добавки, вода.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета ООО «MAV».
Колеровка	ТОН в ТОН – система компьютерной колеровки по каталогу MAV и образцам заказчика. При колеровке вручную и на оборудовании других компаний, ООО «MAV» не несет ответственности за качество и цвет материала.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
1. Массовая доля нелетучих веществ, %	34 - 55
2. Показатель концентрации ионов водорода, pH	6,5-9,5
3. Укрывистость высушенного покрытия, г/м², не более	120
4. Степень перетира, мкм, не более	30(40)**
5. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	1
6. Условная светостойкость покрытия за 24 ч (изменение коэффициента диффузного отражения), %, не более	5
7. Блеск покрытия под углом 60°, ед.	
- матового	до 25
- полуматового	25-50
- полуглянцевое	51-70
- глянцевого	не менее 71
8. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	
- полуглянцевое	37-49
- полуматового	20-36
- матового	4-19
9. Адгезия покрытия к основанию, метод отрыва, МПа, не менее	2,0
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	72
11. Стойкость покрытия при температуре (20 ± 2) °С к статическому воздействию рабочих дезинфицирующих растворов, мин, не менее	
- «Гексадекон», «Дескоцид», «Полидез»	30
- «Триацид»	60
- «КДИ»	120
12. Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5 % раствора моющего средства при температуре (35 ± 2) °С, мин, не менее	15
13. Устойчивость к воздействию переменных температур, циклы, не менее	12
14. Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	150
15. Срок службы покрытия в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1, лет, не менее	8

Примечание: показатель 3 для краски, колерованной на базах D и TR в желтые, оранжевые, красные цвета, может достигать до 240 г/м².

** - для матовых и полуматовых красок.

По требованию заказчика можно использовать дезинфицирующие растворы, отличные от приведенных в п. 11, в соответствии с инструкциями по их применению.

Упаковка 1 л; 3 л; 5 л; 11 л; 20 л.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

СТБ ISO 9001-2015
ISO 9001:2015

ООО «MAV», 222711, Республика Беларусь, Минская обл.,
Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск,
mav.by, e-mail: info@mav.by

тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

28/10/2025

Технология применения

Пригодные подложки	Изделия из массива древесины, ДВП, ДСП, MDF.
Подготовка поверхности	Влажность древесины коробок – $(12 \pm 3) \%$; створок, полотен, жалюзи, отливов, штапиков и пр. – $(9 \pm 3) \%$. Ламели клееного бруса должны быть радиального распила. Используемые заделочные составы (защита торцов, состав для заделки V-образных швов) и герметики должны быть совместимы с лакокрасочными материалами (применение согласно рекомендациям фирмы-изготовителя). Старые покрытия полностью удалить, новые поверхности шлифовать (при необходимости), обеспылить, обработать грунтовкой BRAVA ACRYL 04 (или грунтовками BRAVA ACRYL 03, BRAVA ACRYL 07 согласно рекомендациям по их применению). При необходимости, для исправления дефектов поверхностей, эксплуатируемых внутри помещений, использовать шпатлевку BRAVA ACRYL PROFi для древесины. Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) покрыть антикоррозионной грунтовкой MAV.
Система покрытия	Предлагаются следующие системы отделки. <u>Окна, двери:</u> 1. Однослойное грунтование: один слой грунтовки BRAVA ACRYL 04 под акриловые краски (ВД-АК-04) (облив, окунание или распыление). Окраска: один слой краски BRAVA ACRYL 35D для окон и дверей профессиональная (ВД-АК-1035д) толщиной мокрого слоя 270-300 мкм или два слоя по 135-150 мкм «по-мокрому». 2. Двухслойное грунтование: 2.1. Первый слой: грунтовка BRAVA ACRYL 03 для изделий из древесины (ВД-АК-03) (облив, окунание), второй слой: грунтовка BRAVA ACRYL 04 под акриловые краски (ВД-АК-04) (распыление) 125-150 мкм «по-мокрому». 2.2. Первый слой: грунтовка BRAVA ACRYL 04 под акриловые краски (ВД-АК-04) (облив, окунание), второй слой: грунтовка BRAVA ACRYL 04 под акриловые краски (ВД-АК-04) (распыление) 125-150 мкм «по-мокрому». Окраска: один слой краски BRAVA ACRYL 35D для окон и дверей профессиональная (ВД-АК-1035д) толщиной мокрого слоя 200-225 мкм. <u>Двери, доска подоконная:</u> 1. Однослойное грунтование: один слой грунтовки BRAVA ACRYL 07 для изделий из древесины (ВД-АК-07) распылением 125-150 мкм «по-мокрому». Окраска: 2 слоя краски по 125-150 мкм «по-мокрому». 2. Двухслойное грунтование – два слоя грунтовки BRAVA ACRYL 07 распылением толщиной мокрого слоя по 125-150 мкм. Окраска: один слой краски 125-150 мкм «по-мокрому». Грунтовка BRAVA ACRYL 03 (с фунгицидными свойствами) применяется только в комплексе с грунтовками BRAVA ACRYL 04 или BRAVA ACRYL 07. По сравнению с однослойным, двухслойное нанесение грунтовки BRAVA ACRYL 04 или BRAVA ACRYL 07 более эффективно препятствует миграции водорастворимых веществ, содержащихся в древесине, позволяет получить более качественное покрытие под окраску и снижает расход краски.
Способ и условия нанесения	Краску наносят при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия не ниже 15°C . Перед применением краску тщательно перемешивают и наносят одним или двумя слоями при помощи ручных краскораспылителей, установками безвоздушного или комбинированного распыления, а также на автоматизированных линиях. Допускается применять при нанесении в электростатическом поле. Допускается нанесение кистью в труднодоступных местах в 2-3 слоя. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.
Пиктограммы способов нанесения	 
Температурный режим, время высыхания	После нанесения краски изделие перед сушкой необходимо выдержать в течение 5–10 минут при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $(60-70) \%$ для лучшего растекания краски. При этом необходимо избегать интенсивного движения воздуха. При двухслойном нанесении каждый слой сушат в течение 30–40 мин при температуре $(35 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности $(45-55) \%$. При естественной сушке (температура $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$) – сушка 1 час. После сушки первого слоя производят дополнительную выдержку в течение 1-2 часов при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$. При более низкой температуре $(15-18)^{\circ}\text{C}$, влажности более 70 % время сушки увеличивается до 4 часов. После сушки, перед дальнейшей сборкой, изделия складывают в вертикальном положении, не допуская соприкосновения окрашенных изделий друг с другом, под углом $(10-15)^{\circ}$ с использованием прокладок из полиэтилена, фторопласта, транспортных прокладок и выдерживают 24 ч при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80 %. При более низкой температуре $(15-18)^{\circ}\text{C}$ и (или) влажности выше 80 % выдержка должна быть увеличена до 48 ч и более. При температуре воздуха менее 10°C перед монтажом окрашенное изделие следует выдержать в течение 4 недель при температуре выше 12°C , обеспечив защиту от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. При установке на столешные изделия уплотнений особое внимание необходимо уделить материалу, из которого они изготовлены. Конкретную информацию следует получить у производителя уплотнений. Герметики необходимо предварительно проверить на совместимость с лакокрасочным покрытием.
Расход	Без учета потерь: при наружном окрашивании – $350-380 \text{ г/м}^2$, внутри помещений – $200-350 \text{ г/м}^2$. Зависит от качества, подготовки древесины, применяемого оборудования, квалификации работника и др.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	В плотно закрытой таре при температуре выше 5°C .
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой. Хранить в недоступном для детей месте.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

СТБ ISO 9001-2015
ISO 9001:2015

ООО «MAV», 222711, Республика Беларусь, Минская обл.,
Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск,
mav.by, e-mail: info@mav.by

тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

28/10/2025

Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы. Более подробная информация в паспорте безопасности.	
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления в упаковке производителя при соблюдении условий транспортирования и хранения.	
Дополнительная документация	Свидетельство о гос. регистрации Сертификат соответствия Паспорт безопасности Протокол испытаний	BY.50.51.008.E.000376.06.25 ВУ/112 03.12. 002.03 01393 ПБХП № 600112981.09/1-2017 РУП «Стройтехнорм» № 13(2)/21(3)-238 от 22.12.2008 РУП «БелНИИС» более 5 протоколов ЛИ ЛКМ «MAV» более 5 протоколов
Контактная информация	Отдел развития и продвижения ЛКМ для отделки и защиты древесины: телефон: +375 (29) 660 70 93, 660 60 23, 660 60 38, 610 70 02 e-mail: wood@mav.by Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6 12 29, 6 13 21, 6 13 22, 6 13 23, 6 13 24 e-mail: zakaz@mav.by	

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

СТБ ISO 9001-2015
ISO 9001:2015

ООО «MAV», 222711, Республика Беларусь, Минская обл.,
Дзержинский р-н, Дзержинский с/с, 19, вблизи г. Дзержинск,
mav.by, e-mail: info@mav.by

тел./факс: + 375 1716 6-13-20
МТС: + 375 29 507-60-56
А1: + 375 29 660-50-18

28/10/2025