

MAKROFLEX AX104

Универсальный силиконовый герметик

MAKROFLEX AX 104 универсальный высококачественный однокомпонентный термостойкий силиконовый герметик, затвердевающий под воздействием влажности воздуха. Применяется в строительных работах, при установке оконных и дверных конструкций, при установке санитарно-технического оборудования. Обладает противогрибковыми свойствами и антисептическими качествами, что делает акриловый герметик очень удобным и качественным продуктом при работе в местах повышенной влажности. Легко наносится и обладает хорошими адгезионными свойствами к различным рабочим поверхностям, таким как стекло, окрашенным поверхностям, эмали, керамике и алюминиевым конструкциям. Устойчив к атмосферным воздействиям и воздействиям различных химикатов.

СВОЙСТВА

- Имеет хорошую адгезию к дереву, металлу, стеклу, окрашенным поверхностям, эмали, керамике
- При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты
- Водонепроницаем
- Эластичен
- Устойчив к ультрафиолетовому излучению

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Строительные и конструкторские работы, для внутренних и наружных общестроительных и ремонтных работ везде, где необходима устойчивость к различным атмосферным и химическим воздействиям, где соединенные конструкции могут смещаться под влиянием температурных или механических воздействий
- Применим при остеклении помещений
- Санитарно-технические работы
- Соединительные швы и заполнение рабочих поверхностей при проведении строительных работ
- Установка дверных и оконных конструкций

СРОК ГОДНОСТИ

Качество продукта гарантируется производителем в течение 18 месяцев со дня производства при условии сохранности упаковки, правильного хранения в сухом и прохладном месте и соблюдении правильного температурного режима (от +5°C до +35 °C).

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед использованием картридж следует выдержать при комнатной температуре около +20 °C не менее 12 часов. Работы рекомендуется проводить при температурном режиме окружающей среды в диапазоне от +5°C до +40°C обеспечивает наилучший

результат при нанесении герметика на различные виды рабочих поверхностей. При температуре ниже +5°C, следует тщательно очистить рабочие поверхности от конденсата, снега и льда для улучшения соединительной способности герметика. Рабочие поверхности должны быть также тщательно вытерты и высушенны. Особое внимание следует обратить на те рабочие поверхности, на которых еще остались остатки герметика от предыдущего применения. Эти поверхности следует тщательно очистить при помощи растворителя МАКРОФЛЕКС – очищающая жидкость. Спиртовые растворы можно использовать при очистке металлических поверхностей. Перед нанесением герметика необходимо тщательно проверить чистоту рабочей поверхности и убедиться в отсутствии остатков герметика. Рабочие поверхности должны быть абсолютно сухими и чистыми.

ГРУНТОВКА: не требуется дополнительное грунтование рабочих поверхностей при работе с непористыми материалами

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ ГЕРМЕТИКА

Перед началом работ срезать коническую верхушку резьбовой части картриджа, и плотно прикрутить наконечник. Верхушку наконечника срезать под углом, примерно, 45 градусов в соответствии с шириной шва. Поместить картридж в пистолет-аппликатор. Плотно вдавить герметик в шов/трещину. Разровнять влажным куском дерева или шпателя. Поверхность силикона высыхает примерно через 15 минут. Герметик MAKROFLEX AX 104 не рекомендуется

окрашивать, поскольку окрашивание не произойдет равномерно из-за химических свойств герметика. До полного затвердевания силикона рабочие инструменты и загрязненные поверхности можно очистить уайт-спиритом.

РАЗМЕР ШВА: минимальная ширина 6 мм / максимальная ширина 30 мм / минимальная глубина 2 мм / рекомендации: для соединений размером 6 – 12 мм шириной, рекомендована глубина 6 мм

ОЧИСТКА: очистить при помощи спиртосодержащей жидкости немедленно после применения.

ОГРАНИЧЕНИЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

МАКРОФЛЕКС АХ 104 не рекомендуется применять:

- Герметик не рекомендуется применять на рабочих поверхностях искусственных водоемов и аквариумов, так как в его состав входят антигрибковые вещества
- На бетонных, цементных и оштукатуренных поверхностях. При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты, способные вступить в реакцию с этими поверхностями, что в результате приведет к ухудшению адгезии
- Герметик не рекомендуется применять при работе с зеркалами
- Герметик не рекомендуется применять при работе с различными химическими веществами
- На природных камнях. Пластификатор, входящий в состав герметика способен проникнуть в камень и оставить следы.

- Не наносить на поверхности, находящиеся в непосредственном контакте с пищевыми продуктами.
- На металлических поверхностях, подверженных коррозии.
- На бетонных, цементных и оштукатуренных поверхностях. При вулканизации герметика выделяются пары уксусной кислоты, способные вступить в реакцию с этими поверхностями, что в результате приведет к ухудшению адгезии

ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК

Термостойкость в затвердевшем виде	-40 °C ... +150 °C
Твердость (Shore A, ISO 868)	24
Модуль упругости при 100 % удлинения (ISO 8339)	0,35 МПа
Удлинение при разрыве	>400%
Предел прочности	2,3 МПа
Устойчивость к УФ	превосходная

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ

Пары, выделяющиеся при вулканизации герметиков, при длительном вдыхании могут вызывать расстройство дыхательных путей. Производите работы только в хорошо проветриваемых помещениях или используйте защитную маску (респиратор). В случае попадания незатвердевшего герметика на слизистую оболочку или в глаза необходимо сразу промыть пораженное место большим количеством воды. Полностью затвердевший герметик безвреден для здоровья.

Расчет количества погонных метров шва, заполняемых герметиком из одного картриджа

Картридж 85 мл

глубина (мм)	ширина (мм)							
	3	4	6	8	10	12	15	20
4	6	4	3	2	2	1,5	1	1
5	5	3	2	2	1	1	1	0,5
6	4	3	2	1,5	1,2	1	0,8	0,5
8	3	2,5	1,5	1,2	1	0,8	0,5	0,4
10	2,5	2	1,5	1	0,8	0,5	0,5	0,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**НЕ ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК**

Система	Ацетатная
Цвет	Белый, прозрачный
Плотность (ISO 1183)	1,03 г/см ³
Температура нанесения	+5 °C ... +40 °C
Экструзия	400 гр/мин
Высыхание	18 мин
поверхности (23 °C, 50 % RH)	
Скорость вулканизации (23 °C, 50 % RH)	2 мм/24