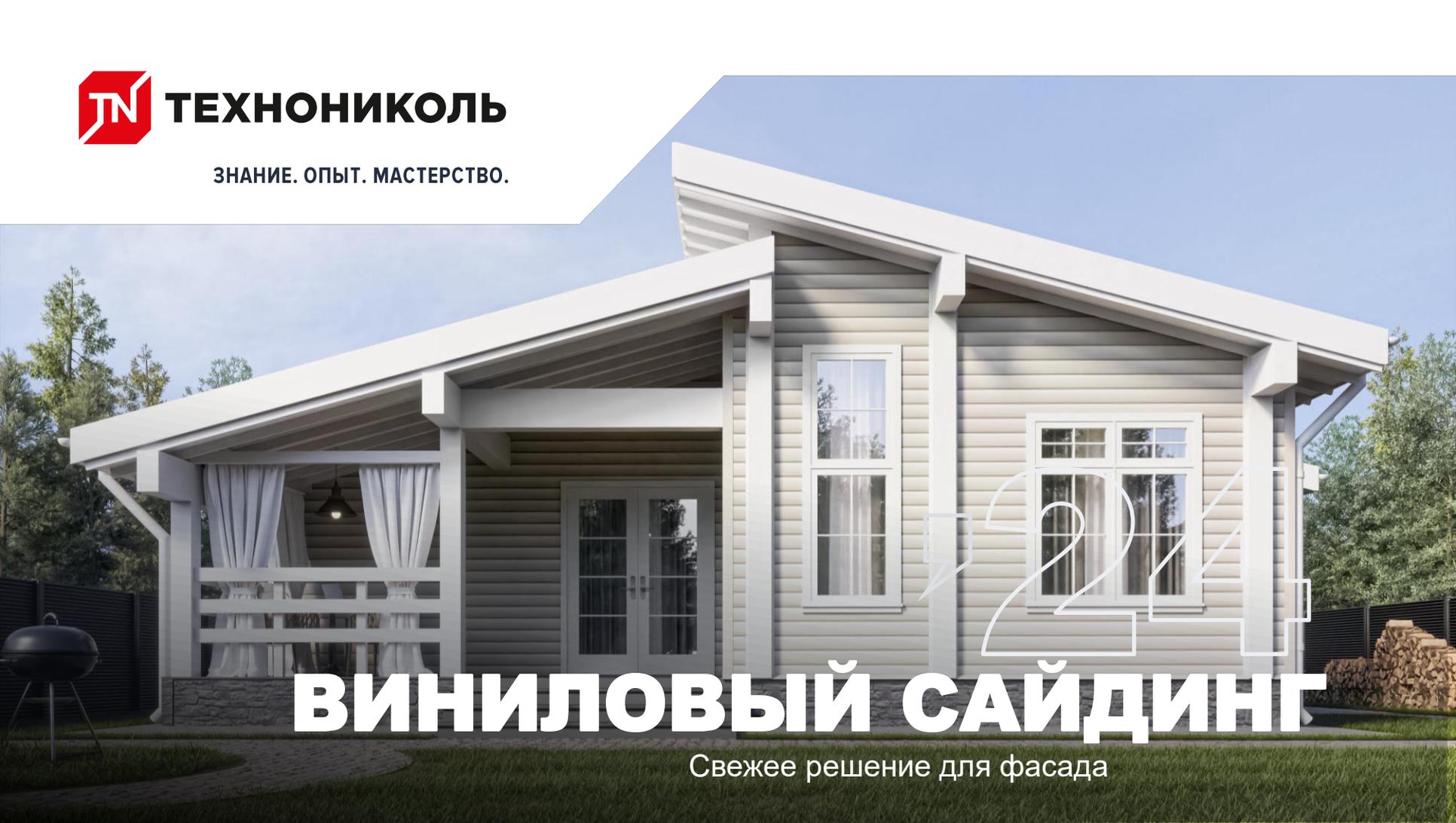




**ТЕХНИКОЛЬ**

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.



# ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

Свежее решение для фасада

# СОДЕРЖАНИЕ

## 1. ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

Преимущества

Палитра

Ассортимент панелей

Чертежи

## 2. ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ

Преимущества

Палитра

Ассортимент панелей

Чертежи

## 3. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

## 4. ПРОИЗВОДСТВО

## 5. ЛОГИСТИКА





## ВИНИЛОВЫЙ САЙДИНГ

Виниловый сайдинг является одним из самых популярных и распространенных фасадных материалов. У него много неоспоримых преимуществ, он очень прост в монтаже, совсем не прихотлив в уходе и будет Вам служить долгие годы.

Виниловый сайдинг имеет легкий вес и не нагружает конструкцию, поэтому часто применяется при реконструкции фасадов, а выбор форм и цветов позволяет подобрать фасад под любую кровлю и ландшафт.

# ПРЕИМУЩЕСТВА И ПАЛИТРА ЦВЕТОВ



Фактура древесины.  
Имитирует деревянную  
обшивку фасадов



Наличие вентилируемой  
подсистемы обеспечивает  
отсутствие плесени и влаги в  
конструкции фасада



Легкость и простота сборки с  
использованием стандартных  
инструментов, не прибегая к  
помощи специалистов



Оптимальный набор  
комплектующих



Не требует специального ухода.  
Легко чистить. Прочный и стойкий  
к атмосферным воздействиям



Экологичный материал.  
Не подвержен коррозии

ЖАСМИН

АКАЦИЯ

МИМОЗА

МЕЛИССА

ВЕРЕСК

ЭДЕЛЬВЕЙС

ГОРТЕНЗИЯ



Виниловый сайдинг



# ПРЕИМУЩЕСТВА САЙДИНГА И СОФИТОВ



Простой и быстрый монтаж



Устойчивость к изменению температур



Не требует специального ухода и покраски во время эксплуатации. Легко очищается



Обеспечивает правильную вентиляцию подкровельного пространства



Устойчивость к насекомым



Нетоксичный, трудно-воспламеняемый материал



Не подвергается коррозии и не ржавеет

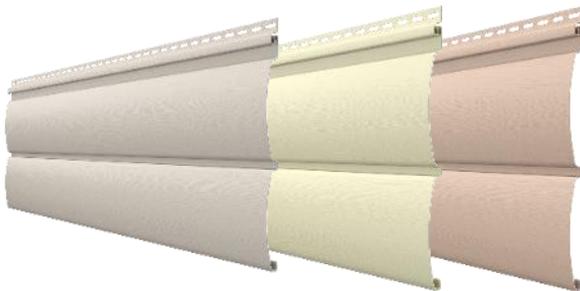
# АССОРТИМЕНТ ПАНЕЛЕЙ

## КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС



Жасмин    Акация    Мимоза    Мелиса    Вереск    Эдельвейс    Гортензия

## БЛОК ХАУС



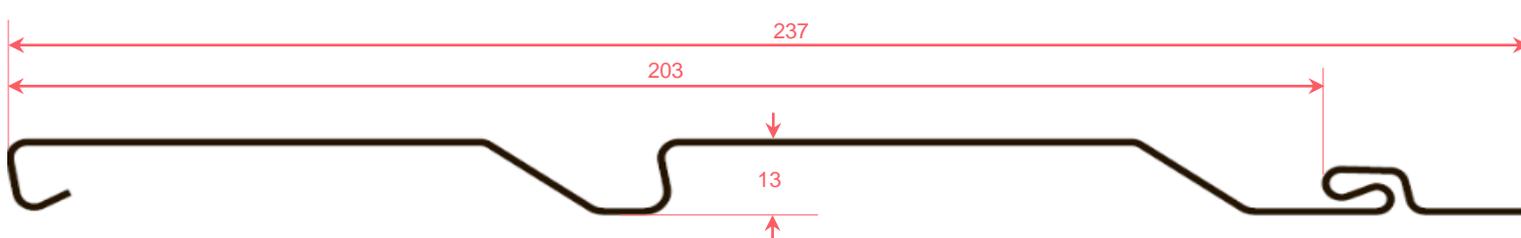
Акация    Мимоза    Вереск

## БРУС



Жасмин    Акация    Мимоза    Эдельвейс    Гортензия

# ПАНЕЛЬ – КОРАБЕЛЬНЫЙ БРУС



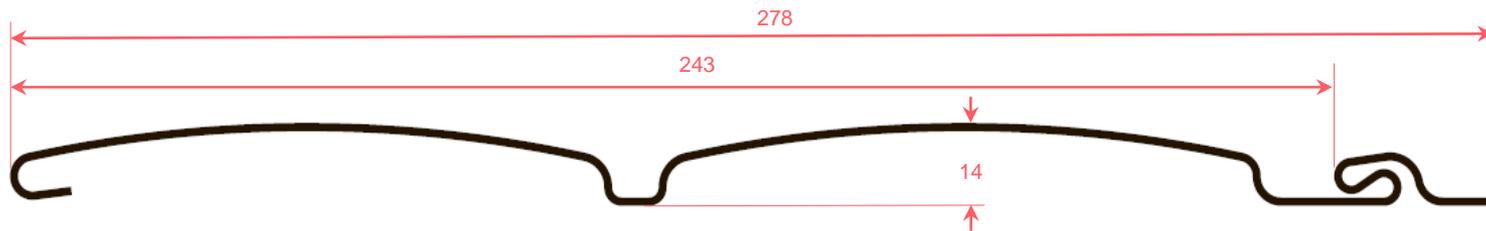
> **3000<sub>ММ</sub>**  
длина панели

> **203<sub>ММ</sub>**  
полезная ширина  
панели

> **1<sub>ММ</sub>**  
толщина панели

> **0,61<sub>М<sup>2</sup></sub>**  
полезная площадь  
панели

# ПАНЕЛЬ – БЛОК ХАУС



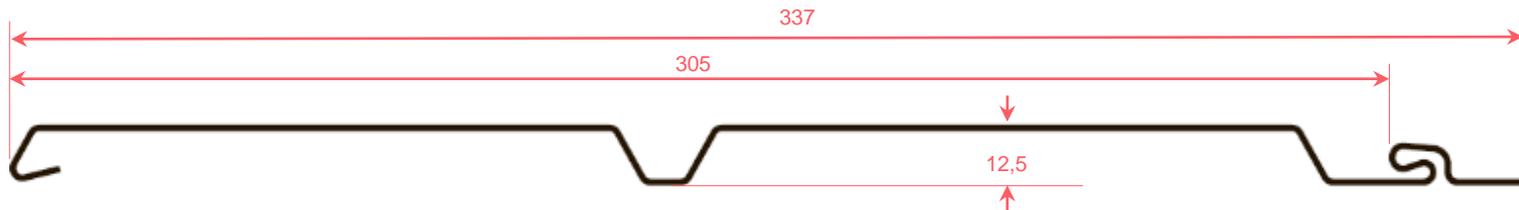
> **3000** мм  
длина панели

> **243** мм  
полезная ширина  
панели

> **1,1** мм  
толщина панели

> **0,73** м<sup>2</sup>  
полезная площадь  
панели

# ПАНЕЛЬ – БРУС



> **3000<sub>мм</sub>**  
длина панели

> **305<sub>мм</sub>**  
полезная ширина  
панели

> **1<sub>мм</sub>**  
толщина панели

> **0,92<sub>м<sup>2</sup></sub>**  
полезная площадь  
панели

## ВИНИЛОВЫЕ СОФИТЫ

Софиты и комплектующие элементы ТЕХНОНИКОЛЬ изготавливаются из надежного, высококачественного поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками на современном немецком оборудовании.

Софиты обеспечивают правильную вентиляцию подкровельного пространства, являются неотъемлемой частью кровельных работ и завершающим декоративным этапом оформления карнизных свесов крыши.

# АССОРТИМЕНТ СОФИТОВ



## БЕЗ ПЕРФОРАЦИИ



Жасмин



Каштан



Пекан



Бруния

Подходят для оформления потолка в любом нежилом помещении (терраса, беседка, гараж, крыльцо). Используются там, где не нужна вентиляция.



## ЧАСТИЧНО ПЕРФОРИРОВАННЫЙ



Обеспечивают необходимый забор воздуха в подкровельное пространство и наименьшее попадание пыли. Используются на карнизных свесах.

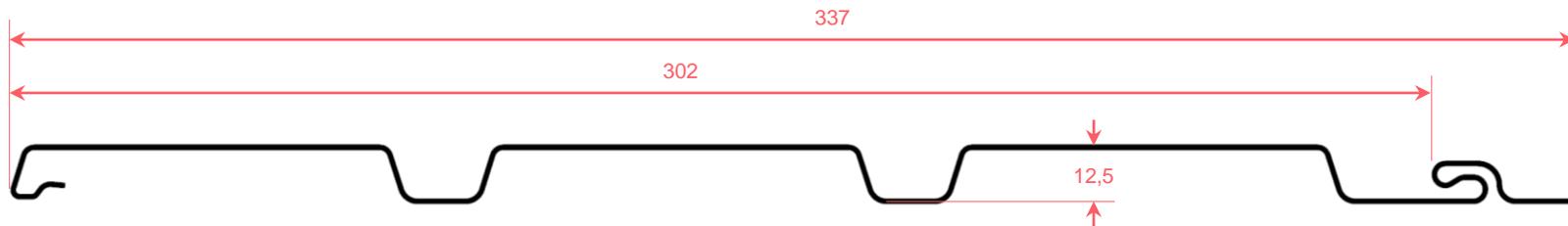


## ПОЛНОСТЬЮ ПЕРФОРИРОВАННЫЙ



Используются для лучшей циркуляции воздуха в подкровельном пространстве. Перфорированные софиты устроены таким образом, чтобы обеспечить наилучший приток воздуха в вентиляционный зазор, а также защитить подкровельное пространство от проникновения птиц и насекомых. Обеспечивают долговечность кровли.

# ПАНЕЛЬ – СОФИТ



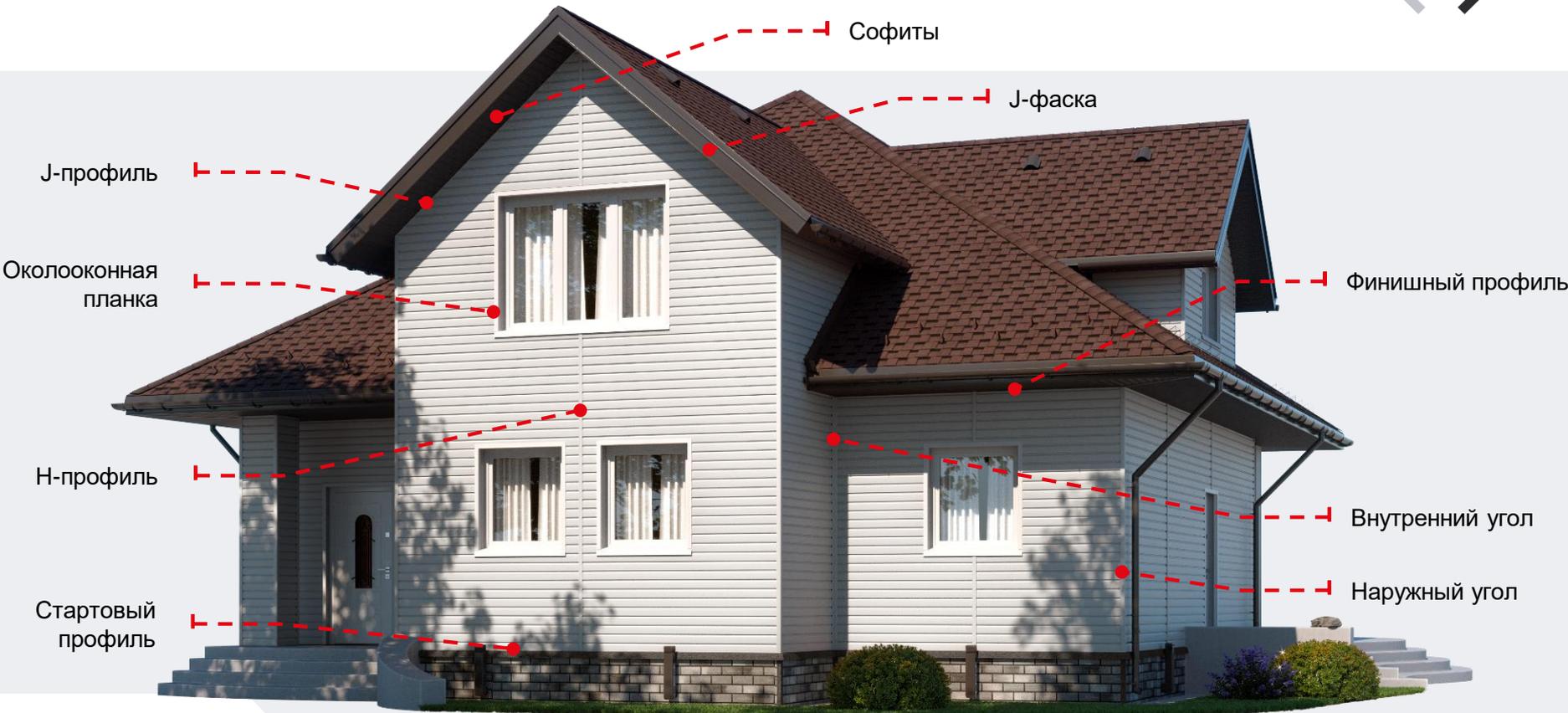
> **3000** мм  
длина панели

> **302** мм  
полезная ширина  
панели

> **0,93** мм  
толщина панели

> **0,91** м<sup>2</sup>  
полезная площадь  
панели

# КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

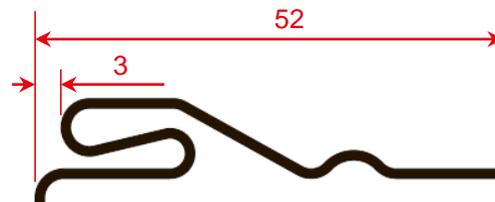


# СТАРТОВЫЙ ПРОФИЛЬ



Жасмин

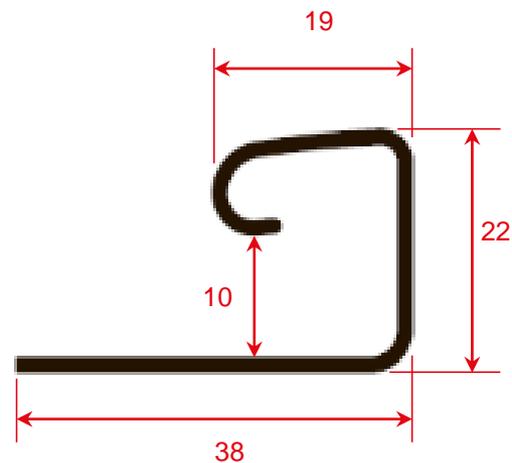
Предназначен для монтажа начальной панели сайдинга. Цвет планки не имеет значения, так как полностью закрывается панелью сайдинга.



# Ж-ПРОФИЛЬ



Направляющий профиль для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.

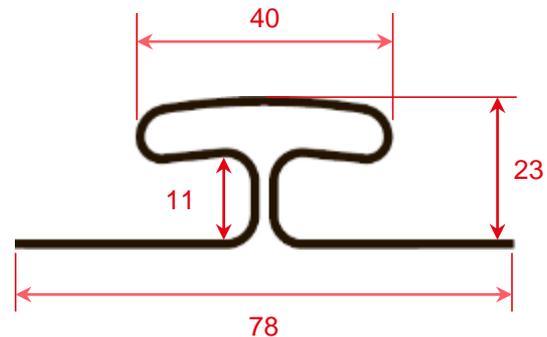


# Н-ПРОФИЛЬ

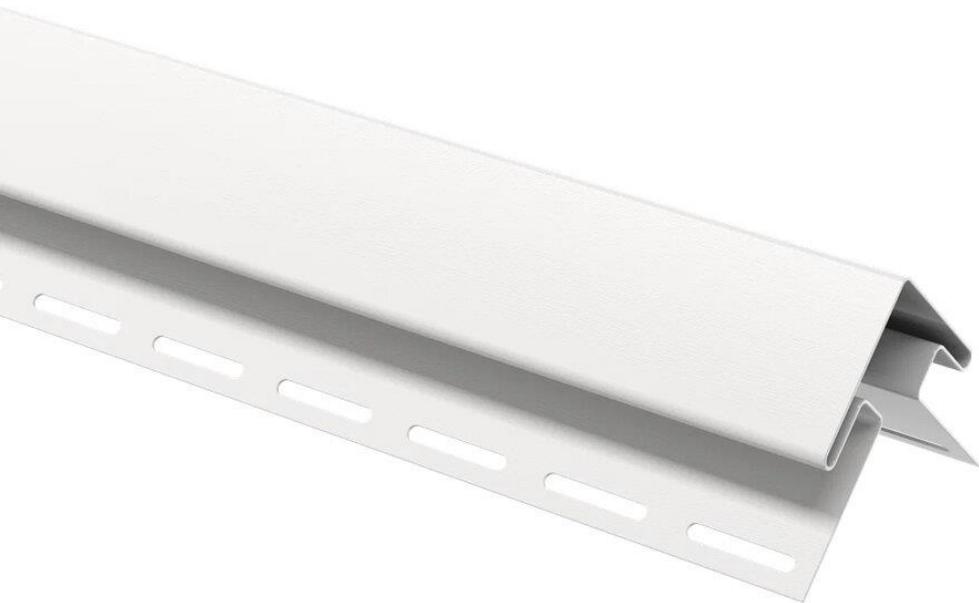


Соединительный профиль, предназначен для:

- скрытия швов между панелями;
- соединения панелей между собой при наращивании длины;
- перехода от одного цвета к другому.



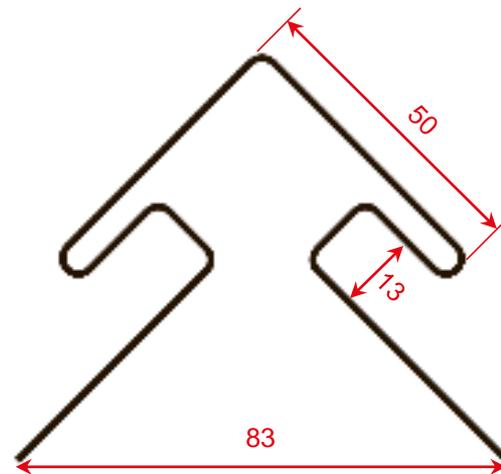
# УГОЛ НАРУЖНЫЙ 50



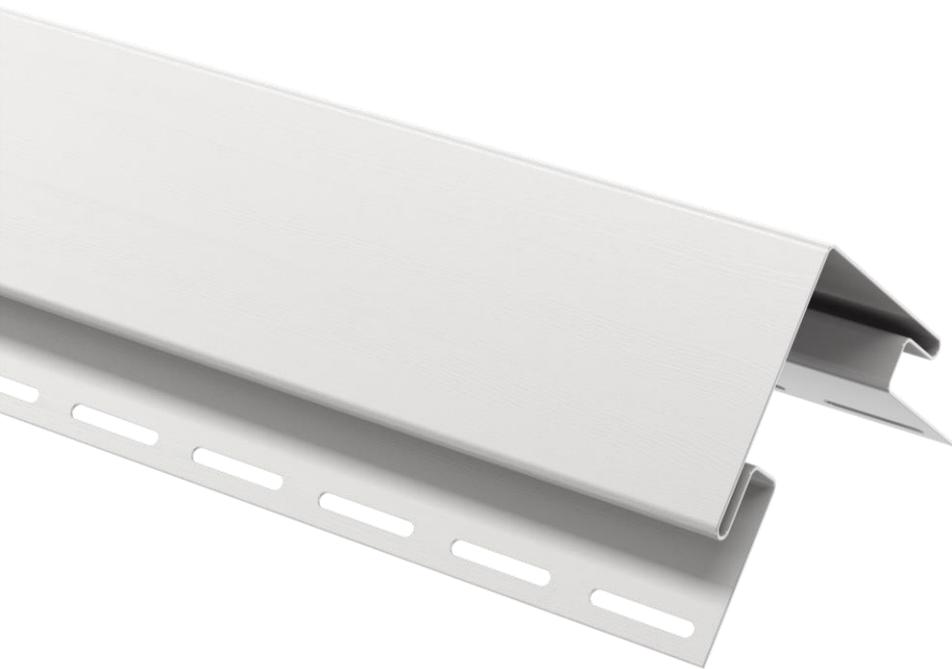
Жасмин

Применяется для:

- оформления угла при монтаже софитов на лобовую (или торцевую доску),
- крепления софитов на карнизном (или фронтонном) свесе кровли.

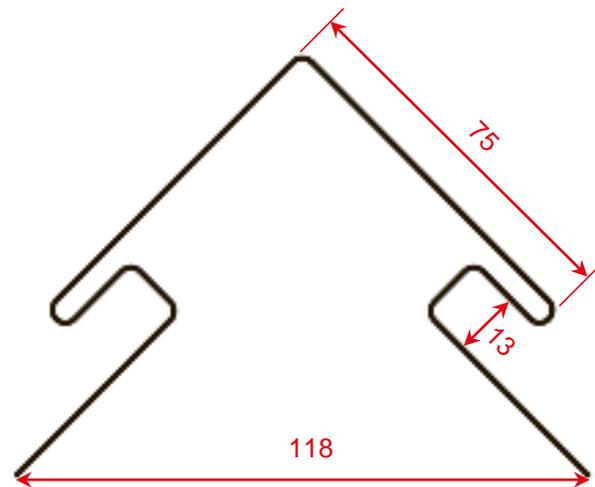


# УГОЛ НАРУЖНЫЙ 75



Жасмин    Акация    Мимоза    Мелисса    Береск    Эдельвейс    Гортензия

Применяется для соединения торцов панелей на внешних углах стен.



# УГОЛ ВНУТРЕННИЙ



Жасмин



Акация



Мимоза



Мелисса



Вереск



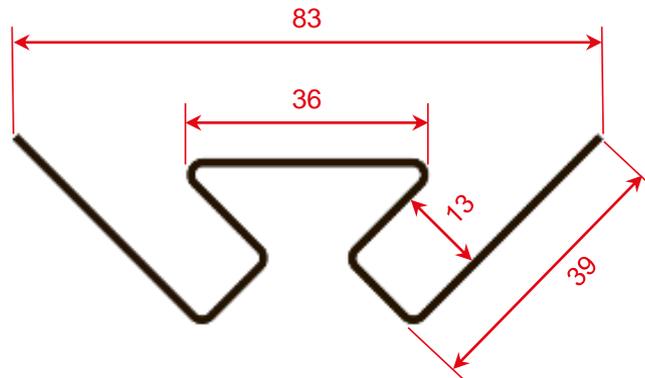
Эдельвейс



Гортензия

Применяется для:

- соединения торцов панелей на стыках, внутренних углах стен,
- декоративного оформления перехода от панелей к подшивке карнизного свеса, если применяется софит.



# Ж-ФАСКА 45\*250



Жасмин



Каштан



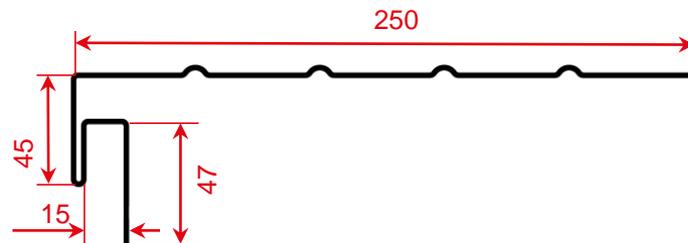
Пекан



Бруня

Применяется для:

- оформления лобовой и торцевой доски,
- крепления софитов на карнизном и фронтонном свесе кровли.

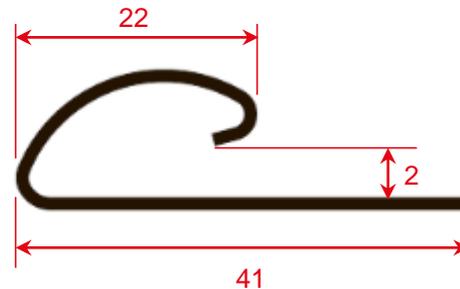


# ФИНИШНЫЙ ПРОФИЛЬ

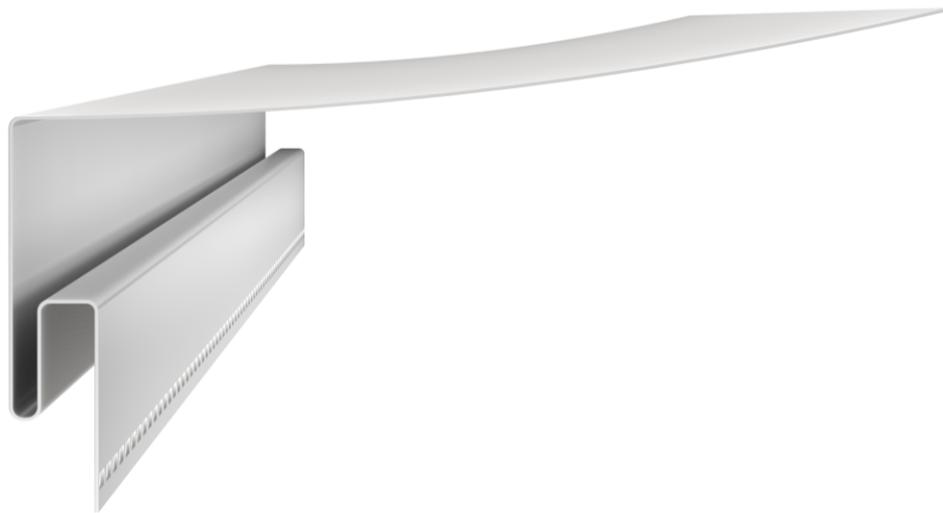


Применяется для:

- фиксации верхней кромки J-фаски;
- фиксации околооконного профиля, по периметру окна;
- фиксации верхней части панели сайдинга под окном или под карнизным свесом.



# ОКОЛООКОННАЯ ПЛАНКА



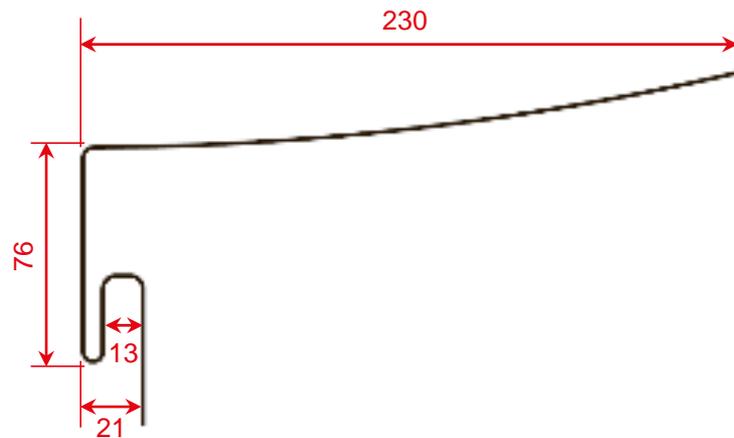
Жасмин

Каштан

Пекан

Бруния

Применяется для оконного проема. Закрывает проем и края панелей сайдинга, смонтированных на стенах здания.





# РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА ПАНЕЛЕЙ

Для расчета количества панелей сайдинга необходимо:

1. Рассчитать общую площадь всех стен и фронтонов, которые будут облицовываться сайдингом —  $S$  фасада;
2. Вычесть из площади фасада площадь всех оконных и дверных проемов:

---

$$S = S \text{ фасада} - S \text{ проемов}$$

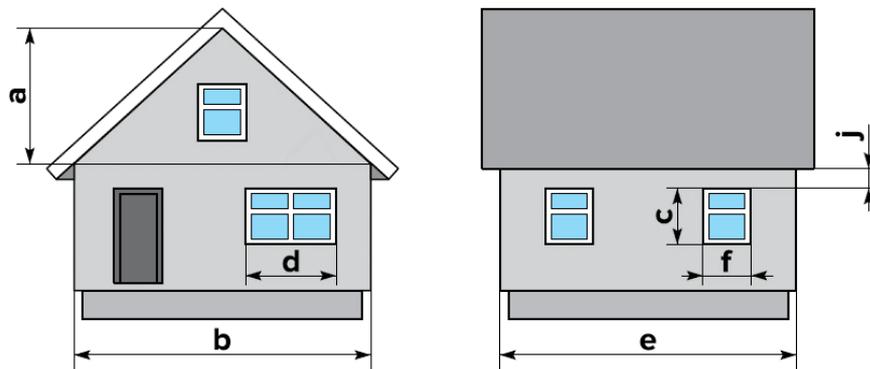
---

3. Добавить 5–10 % на подрезку (в зависимости от сложности фасада и количества проемов);
4. Для получения количества панелей разделить получившуюся площадь на рабочую площадь используемого вида сайдинга:

---

$$N \text{ панелей} = S \times 1,1 / S \text{ панели}$$

---



**Внимание!** Все полученные значения следует округлять в большую сторону

# РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

## ▪ СТАРТОВЫЙ ПРОФИЛЬ

К периметру здания добавить запас 5% и разделить на длину стартового профиля.

---

$$N \text{ старт. проф.} = P \times 1,05 / 3$$

---

## ▪ НАРУЖНЫЙ УГОЛ

К общей длине всех внешних углов добавить 5 % и разделить на длину профиля.

---

$$N \text{ наружный угол} = L \times 1,05 / 3$$

---

## ▪ J-ПРОФИЛЬ

К длине стены под фронтонным свесом прибавить запас в 5 % и разделить на длину профиля.

---

$$N \text{ J-профиль} = L \text{ фронтона} \times 1,05 / 3$$

---

При оформлении окон с неглубоким откосом следует рассчитать J-профиль по периметру окон.

---

$$N \text{ J-профиль} = P \text{ окон} \times 1,05 / 3$$

---

Для дверных проемов расчет производится аналогичным образом, с трех сторон: две высоты и ширина проема.

# РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

## ▪ ВНУТРЕННИЙ УГОЛ

К общей длине всех внутренних углов добавить 5 % и разделить на длину профиля.

---

$$N \text{ внутренний угол} = L \times 1,05 / 3$$

---

## ▪ Н-ПРОФИЛЬ

К общей длине всех вертикальных стыков панелей прибавить запас в 5 % и разделить на длину профиля.

---

$$N \text{ Н-профиль} = L \text{ стыков} \times 1,05 / 3$$

---

## ▪ ОКОЛООКОННАЯ ПЛАНКА

Нужно считать по трем сторонам окна (длина и две высоты оконного проема), затем прибавить 5% запаса.

---

$$N \text{ околооконная планка} = (2 \times H_{\text{окон}} + L_{\text{окон}}) \times 1,05 / 3$$

---

Если используется околооконный профиль по всему периметру окна, то считаем:

---

$$N \text{ околооконная планка} = (2 \times H_{\text{окон}} + 2 \times L_{\text{окон}}) \times 1,05 / 3$$

---

# РАСЧЕТ КОЛИЧЕСТВА КОМПЛЕКТУЮЩИХ

## ▪ ФИНИШНЫЙ ПРОФИЛЬ

К длине стены под карнизным свесом прибавить ширину всех окон\* добавить запас в 5% и разделить на длину профиля.

---

$$N \text{ финишный профиль} = (L \text{ карниза} + L \text{ окон}) \times 1,05 / 3$$

---

*\*Опционально, в зависимости от условий монтажа.*

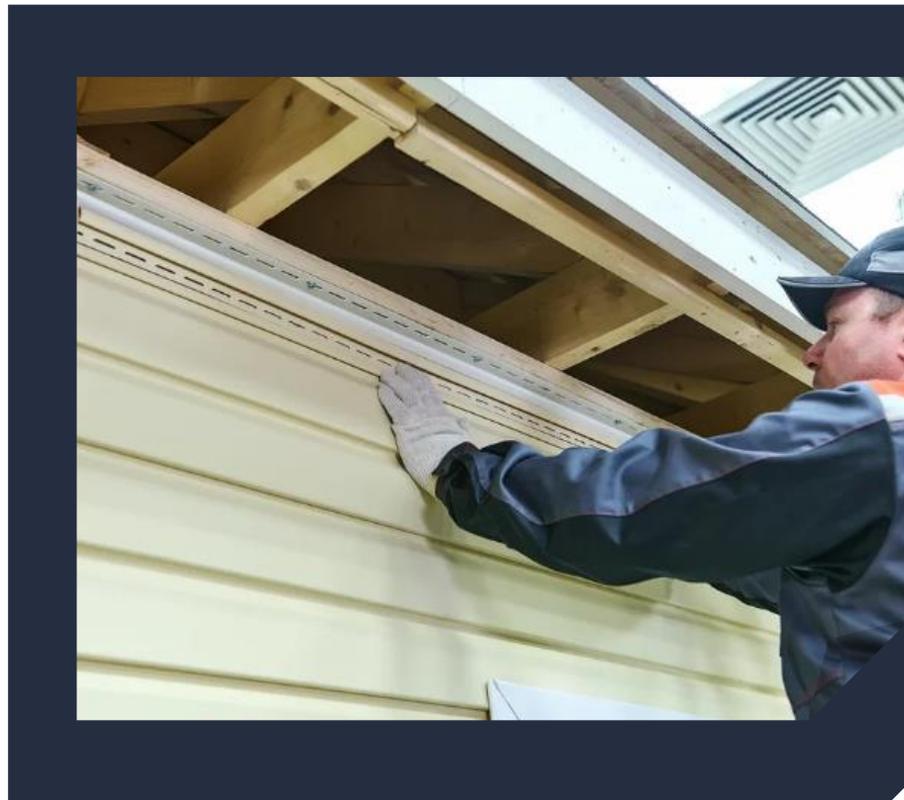
При оформлении проемов окон околооконным профилем финишный профиль нужно считать в том же количестве, что и околооконный профиль, то есть по трем сторонам окна.

---

$$N \text{ финишный профиль} = (2 \times H \text{ окон} + L \text{ окон}) \times 1,05 / 3$$

---

Если используется околооконный профиль по всему периметру окна, то и финишный профиль считаем по периметру.



# ПРОИЗВОДСТВО ВИНИЛОВОГО САЙДИНГА И СОФИТОВ



# ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

## Производство профильных погонажных изделий: сайдинга, софитов и комплектующих на основе ПВХ, осуществляется методом ко-экструзии.

Ко-экструзия позволяет комбинировать два слоя пластика и получать продукцию с заданными физико-механическими свойствами и высокой декоративной поверхностью.

Производство погонажных изделий осуществляется на немецком оборудовании KRAUSS-MAFFEI WEGMANN GMBH & CO KG. Это оборудование от лидеров отрасли изготовлено по спец заказу для корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ.



# КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

## 3 стадии контроля

Все изделия: сайдинг, софиты и комплектующие элементы на основе ПВХ на протяжении всего производственного цикла подлежат тщательному контролю качества.



- Контроль входного сырья и материалов, а так же ПВХ-компаунда с собственной станции смешения;
- Технологический контроль, по системе встроенного качества, контроль образцов не реже одного раза в час.
- Паспортизация продукции.

На стадии технологического контроля проверяется работа производственного персонала линии и ведется корректировка параметров процесса. Далее идет третий этап - паспортизация.  
При положительном результате продукция получает статус "годная" и поступает на отгрузку.

На каждом этапе проверки сотрудниками оценивается:

- Соответствие внешнего вида и геометрии продукции, требованиям установленным в Стандарте предприятия на погонажные изделия;
- Теплостойкость, морозостойкость, ударопрочность изделий;
- Качество замковых соединений и сопряжение между панелями и доборными элементами.



# ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя тн	Ед.Изм.	Сайдинг	Софит	Метод испытания
Температура размягчения по Вика, не менее	°С	80	75	ГОСТ 15088
Ударпрочность + 23 °С 0 °С - 15 °С		Разрушение не более 10% испытуемых образцов		ГОСТ 30673
Относительное удлинение при разрыве , не менее	%		100	ГОСТ 11262
Сила растяжения	Н /мм <sup>2</sup>		≥40	ГОСТ 11262
Твердость по Шору, не менее	ед.		70	ГОСТ 24621
Изменение линейных размеров после теплового воздействия, при 70 °С в течение 60 мин, не более	%		0,8	ГОСТ 11529
Стойкость к воздействию климатических факторов после облучения при конденсированной влаге, 1000 часов, не более 2000 часов, не более	ед.	Отсутствие изменения цвета, пятен, трещин и отслоений		ГОСТ 30673
			1.0 2.0	
Параметры пожарной безопасности:				
класс пожарной опасности строительных материалов			КМ3	
группа горючести			Г2	ГОСТ 30244-94
группа воспламеняемости			В2	ГОСТ 30402-96
группа по дымообразующей способности			Д3	ГОСТ 12.01.044-89
группа по токсичности продуктов горения			Т2	ГОСТ 12.01.044-89

# ГАРАНТИЯ

## НА ДЕФОРМАЦИЮ

Производитель обязуется обеспечивать возможность использования продукта по назначению. Отсутствие деформаций, растрескивания, вздутий и расслаивания

## НА СТАБИЛЬНОСТЬ ЦВЕТА

На цветовую гамму:  
жасмин, акация,  
мимоза, мелисса,  
вереск, эдельвейс,  
гортензия

На цветовую  
гамму: каштан,  
пекан, бруния

### САЙДИНГ

50  
ЛЕТ

8  
ЛЕТ



### СОФИТ

50  
ЛЕТ

5  
ЛЕТ



# ЛОГИСТИКА



## В каждой упаковке панелей сайдинга и софитов вложены **правила по хранению и транспортировке**



Панели софита и сайдинга  
транспортируются в  
поддонах 1160\*1100\*3100мм



Торцы изделий укреплены  
картонными коробками



Изделия упакованы в  
белый брендированный  
полиэтиленовый рукав



**Хранение:** Виниловый сайдинг, софиты и комплектующие элементы ТЕХНОНИКОЛЬ хранят в специализированных корзинах или паллетах, рассортированными по маркам, в закрытом помещении при температуре воздуха (23±25) °С и относительной влажности не более 65 %. Изделия должны храниться в контейнерах или паллетах в закрытых помещениях вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, деформации и механических повреждений. Гарантийный срок хранения составляет 24 месяца.

**Транспортировка:** Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.

# ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Вес, шт.	Р-р, шт.	Шт. в пачке	Вес, пачка	Р-р, пачка	Шт. на поддоне	Р-р, поддон	Упак. в поддоне	Вес, кг
ТН, Сайдинг, Корабельный брус	шт	1,26	23,7*1,3*300	22	28,22	26*15*302	528	1160*1100*3100	24	727,28
ТН, Сайдинг, Блок Хаус	шт	1,59	27,8*1,43*300	22	35,48	30*15*302	374	1160*1100*3100	17	653,16
ТН, Сайдинг, Брус	шт	1,69	33,7*1,26*300	22	37,68	35*16*302	132	1160*550*3100	6	276,08
ТН, Н профиль соединительный	шт	0,838	7,8*2,3*300	10	8,88	18*5,5*302	720	1160*900*3100	72	689,36
ТН, Стартовый профиль	шт	0,41	5,25*1,3*300	44	18,54	15*10,5*302	1848	1160*900*3100	42	828,68
ТН, Угол наружный 75	шт	1,27	11,9*11,9*300	12	15,74	36*12*304	216	1160*900*3100	18	333,32
ТН, Угол наружный 50	шт	1,11	8,3*8,3*300	11	12,71	36*9*302	264	1160*900*3100	24	355,04
ТН, Угол внутренний	шт	0,792	10,7*2,8*300	20	16,34	36*9*302	480	1160*900*3100	24	442,16
ТН, J фаска 45*250	шт	1,68	25*6,9*300	10	17,3	35*8*304	240	1160*900*3100	24	453,2
ТН, J профиль	шт	0,41	3,8*2,2*300	40	16,9	15*10,5*302	1680	1160*900*3100	42	759,8
ТН, Финишный профиль	шт	0,32	4,2*1,3*300	48	15,86	15*10,5*302	2016	1160*900*3100	42	716,12
ТН, Околооконная планка	шт	1,78	23*9,9*300	12	21,86	36*12*304	216	1160*900*3100	18	443,48
ТН, Софит, частично перфорированный, 3м	шт	1,71	33,7*1,1*300	10	17,6	36*7*302	360	1160*1100*3100	36	683,6
ТН, Софит, полностью перфорированный, 3м	шт	1,71	33,7*1,1*300	10	17,6	36*7*302	360	1160*1100*3100	36	683,6
ТН, Софит, без перфорации, 3м	шт	1,71	33,7*1,1*300	10	17,6	36*7*302	360	1160*1100*3100	36	683,6

**СВЕЖЕЕ РЕШЕНИЕ  
ДЛЯ ФАСАДА**

